

**TOP**  
FIRMA

**WEIR**

Minerals

**WEIR MINERALS®**  
**SUKCES W DNA**



TOP  
FIRMA

Weir Minerals Poland® to światowy producent najwyższej klasy rozwiązań przeznaczonych do hydrotransportu najbardziej ściernych i nietypowych mediów oraz do wielu innych zastosowań, w tym przeróbki minerałów. Najwyższa jakość materiałów oraz pełny serwis, doradztwo i obsługa posprzedażowa to główne wyróżniki firmy.

Początki Weir Minerals® przypadają na 1863 rok, kiedy potrzebą chwili był rozwój produktów dla przemysłu wydobywczego. Firma od samego początku działalności proponowała nowoczesne rozwiązania w tym zakresie. Wyznaczając standardy w obu branżach, stała się liderem w produkcji urządzeń służących do pompowania hydromieszanin i trudnych mediów. Nieustanna koncentracja na innowacyjności jest jednym z powodów, dla których firma jest uznawana za wiodącego światowego gracza w tej dziedzinie.

### Ponadprzeciętna trwałość

Podstawowa oferta firmy skierowana była od początku dla kopalni węgla, metali nieżelaznych oraz żwiru i piasku. Są to odbiorcy mający do czynienia z ponadnormatywnym zużyciem urządzeń. Produkty Weir Minerals®, takie jak np. pompy produkowane pod marką WARMAN®, przewyższają konkurencję ze względu na najbardziej zaawansowaną technologię materiałową wykorzystaną przy ich produkcji, zapewniając w praktyce ponadprzeciętną odporność zarówno ścierną, jak i chemiczną.

Weir Minerals® skupia się przede wszystkim na rozwoju materiałów trudnościeralnych i odpornych chemicznie. W australijskim laboratorium prowadzone są badania nad innowacyjnymi materiałami, które będą używane w przyszłości.

Obecnie firma posiada w swojej ofercie także urządzenia do przeróbki kruszyw oferowane pod marką TRIO.

### Technologia przekuta w produkty

Firma posiada bardzo bogate portfolio produktów, które powstają dzięki zaawansowanej technologii materiałowej, uznawanej za jedną z najlepszych na świecie.

Dzisiaj oferta Weir Minerals® skierowana jest nie tylko dla przemysłu wydobywczego, ale również do sek-

Weir Minerals® posiada bardzo bogate portfolio produktów, które powstają dzięki zaawansowanej inżynierii materiałowej uznawanej za jedną z najlepszych na świecie, co jest decydujące dla przewagi konkurencyjnej.

tora energetycznego, branży chemicznej i ogólnospożywczej. Wybór produktów jest nadzwyczaj szeroki. Poczynając od dużych pomp do odsiarczania spalin, hydrotransport buraków, ziemniaków czy suspensji popiołu, żwiru i piasku, a kończąc na maszynach do przeróbki kruszyw. Warta wyróżnienia jest także linia pomp specjalnych dedykowana prze-mysłowi komunalnemu.

**Builder: Firma Weir Minerals® jest znanym i cenionym graczem na rynku górniczym i produkcji kruszywa. Co Was wyróżnia na tle konkurencji?**

Jarosław Kukawski: Weir Minerals® posiada bardzo szeroką paletę produktów, które powstały dzięki zaawansowanej inżynierii materiałowej – jednej z najlepszych na świecie – co przekłada się na ich przewagę konkurencyjną. W naszym portfolio znaleźć można szeroki asortyment urządzeń do przeróbki kruszyw na sucho i na mokro, pompy; rozwiązania dla przemysłu komunalnego czy spożywczego; armatura oraz powłoki chemo- i ścieroodporne. Nasza oferta przeznaczona jest nie tylko dla przemysłu przeróbki kruszyw, ale także dla kopalni węgla i metali nieżelaznych, zakładów komunalnych, chemicznych czy spożywczych. Jesteśmy wszędzie tam, gdzie nasi odbiorcy mają do czynienia z ponadnormatywnym zużyciem urządzeń z powodów technologicznych.

Nasze materiały wyróżniają się dużą odpornością zarówno ścierną, jak i chemiczną. Najbardziej popularne produkty, które Weir Minerals® oferuje od wie-



## Doradztwo i logistyka

W wymagających branżach, oprócz jakości samego produktu, bardzo istotną rolę spełnia również doradztwo w zakresie optymalnego doboru urządzeń oraz jakość obsługi posprzedażowej. W odpowiedzi na te potrzeby, w Lesznie powstało nowe Centrum Serwisowe. Dzięki tej inwestycji firma będzie mogła lepiej sprostać wymaganiom rynkowym.

## Informacje o inwestycji:

**Nazwa:** Centrum Serwisowo-Logistyczne Weir Minerals Polska  
**Lokalizacja:** Leszno k. Poznania  
**Przeznaczenie:** Wsparcie serwisowe klientów i koordynacja działań logistycznych dla urządzeń TRIO do przeróbki kruszyw na Europę, Afrykę i Rosję.  
**Powierzchnia zewnętrzna:** 3000 m<sup>2</sup>  
**Magazyn i serwis:** ponad 1600 m<sup>2</sup>  
**Biura:** ponad 400 m<sup>2</sup>



lu lat, to oczywiście pompy. Szczególnie te pod marką WARMAN®, które przewyższają wszystkie inne ze względu na najbardziej zaawansowaną technologię materiałową wykorzystaną do ich produkcji. Interesującym produktem są także wyroby z serii Linatex® – na bazie naturalnego kauczuku. Są to produkty unikatowe w skali światowej, odporne na ścieranie, o bardzo wysokich właściwościach przeciwwuderzeniowych i przeciwhałasowych. Z materiałów na bazie naturalnego kauczuku tworzymy produkty zarówno do pomp, jak i wszelkiego rodzaju zsyków, np. węgla albo żwiru. Produkujemy z nich także ekrany chroniące przed rykoszetem, przeznaczone dla strzelnic wojskowych i sportowych. W minionym roku otworzyliśmy także magazyn kruszarek, przesiewaczy i płuczek TRIO® oraz powiązanych części zamiennych. Nowe Centrum Logistyczne dostarcza urządzenia do przerobu kruszyw na teren Europy, Afryki i Rosji.

**Builder: Umieszczenie w Polsce Centrum serwisowego i logistycznego dla produktów Trio to sygnał, że nieustannie stawiacie Państwo na rozwój...**



**Jarosław Kukawski**

**Prezes Zarządu Weir Minerals® Poland**

J.K.: Serwis zawsze stanowił dla nas priorytet. Wynika to z aplikacji, w których pracujemy. Postój urządzenia, nawet kilkugodzinny, oznacza dla naszych Klientów ogromne straty.

Dlatego skupiliśmy się szczególnie na tym obszarze działania. W Lesz-

nie koło Poznania mieści się centrum logistyczno-serwisowe, w którym przeprowadzamy niezbędne modernizacje i adaptacje naszych maszyn. Silny i wykwalifikowany zespół serwisowy koordynuje działania na terenie całego kraju. Działamy 24 godziny na dobę. Co więcej, mamy zaplecze części zamiennych dostępnych dla Klientów. Dzięki temu zapewniamy im pełne bezpieczeństwo eksploatacyjne.

**Builder: Dlaczego właśnie taka lokalizacja? Jakie korzyści odnieśliście Państwo z umiejscowienia serwisu w Lesznie?**

J.K.: Centrum serwisowe w Lesznie działa od 2012 roku. Wybór miejsca miał dla nas kluczowe znaczenie. Leszno jest coraz lepiej skomunikowane nie tylko z innymi ośrodkami przemysłowymi w Polsce, ale też w Europie. Dzięki dobrej lokalizacji możemy prowadzić dystrybucję i serwis maszyn na całą Europę, Rosję i Afrykę. Kiedy więc zdecydowaliśmy się wprowadzić na rynek polski maszyny do przeróbki żwiru i piasku, szczególnie do procesu na sucho – mam tu na myśli kruszarki i przesiewacze marki TRIO® – Leszno było dla nas naturalnym wyborem.

**Builder: Produkty Weir Minerals to synonim innowacyjności i solidności. Który z nich chciałby Pan szczególnie wyróżnić?**

J.K.: Nasza firma powstała w 1871 r. i od samego początku była uznawana za lidera w dziedzinie innowacji produktowych, zwłaszcza w zakresie inżynierii oraz technologii materiałowej. Nieustanna koncentracja na innowacyjności jest jednym z powodów, dla których firma jest uznawana za wiodącego światowego gracza w dziedzinie inżynierii, co urzeczywistnia się w produktach. W minionym roku nasza pompa Warman® WBH® została wyróżniona Polską Nagrodą Innowacyjności 2016. Cieszymy się, że nasze działania skoncentrowane na rozwoju innowacyjnych rozwiązań w zakresie pompowania szlamu zostały nagrodzone tak prestiżowym wyróżnieniem. Ten sukces jest dowodem na to, że obrałmy właściwy kierunek. Wysokiej jakości produkt, doradztwo i profesjonalny serwis to nasz znak rozpoznawalny na całym świecie. Nagrody są ważne, jednak najważniejsza jest dla nas satysfakcja Klienta.